

成功案例

制药业

创造了**19万欧元**的收入
一家制药公司的成功生产年份。

通过自动化颗粒制备，实现了**6%**的产量增长和生产效率的提升。

挑战：

流化床干燥机的颗粒制备过程得到了优化。目标是简化操作流程，减少耗时的手动控制检测和取样，这通常每次需要大约20分钟。此外，还避免了因过程控制暂停而造成的能源浪费。

背景情况：

该公司是全球最大的制药企业之一。2015年，该公司抓住了一个提升生产效率、扩大生产能力并推动生产创新的新机遇。重点是通过在线测量改进制粒工艺，优化流化床干燥机的操作效率。



使用案例：

通过在流化床干燥机中整合TEWS传感器，公司实现了显著的生产流程转型。当湿度水平达到理想状态时，过程现在能自动终止。这直接消除了在每个制粒过程中进行手动取样和频繁重新校准的需求。

结果：

通过对两套TEWS系统的投资，约10万欧元，该制药公司在制粒过程中取得了重大突破。成果显著：生产量提升6%，每年节省约300个工时。这一改进在一年的生产周期中，考虑材料成本和人工，转化为显著的财务收益，总计达到约19万欧元。

€100K

投资

+6% - 300
工作小时/年
生产

€ 190K

收入

*TEWS技术通常被视为竞争优势，因此我们无权透露相关方的真实姓名。